

# КОЛОНКА ИОННО-ОБМЕННАЯ ИОК603

Этикетка  
ВР41.08.200ЭТ

## 1 ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ ОБ ИЗДЕЛИИ

Колонка ионно-обменная ИОК603 ВР41.08.200 (далее – колонка) используется для предварительной подготовки (очистки) анализируемой водной среды и может применяться при работе с кондуктометром МАРК-603 ТУ 4215-026-39232169-2005 (далее – кондуктометр).

Колонка поставляется без смолы.

Колонка, как правило, устанавливается на несущую панель НП603 ВР41.08.100 (в дальнейшем – панель) совместно с кюветой проточной ВР41.02.310 (далее – кювета) и кондуктометром.

**Примечание** – Панель и кювета поставляются по согласованию с заказчиком.

Правила использования колонки по назначению – в соответствии с разделом 4 и руководством по эксплуатации на кондуктометр МАРК-603 ВР41.00.000РЭ.

Колонка показана на рисунках 1.1 и 1.2.

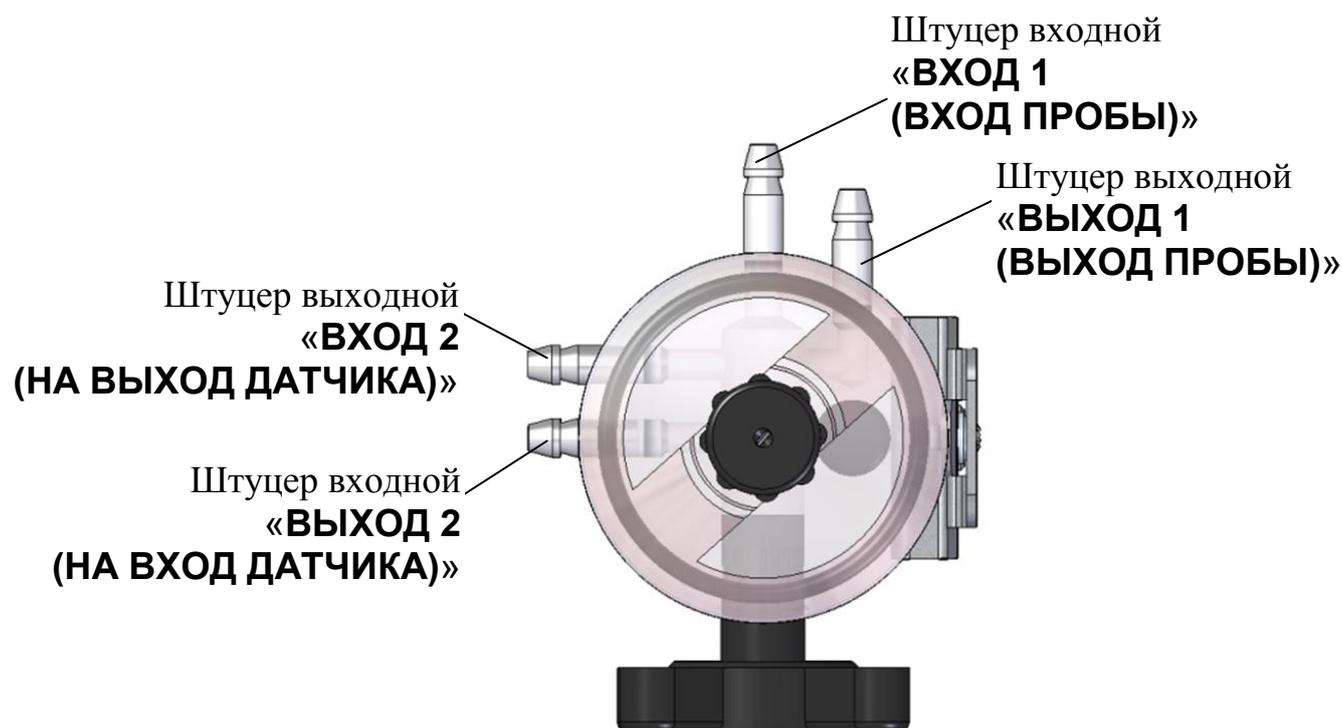


Рисунок 1.1 (вид сверху)

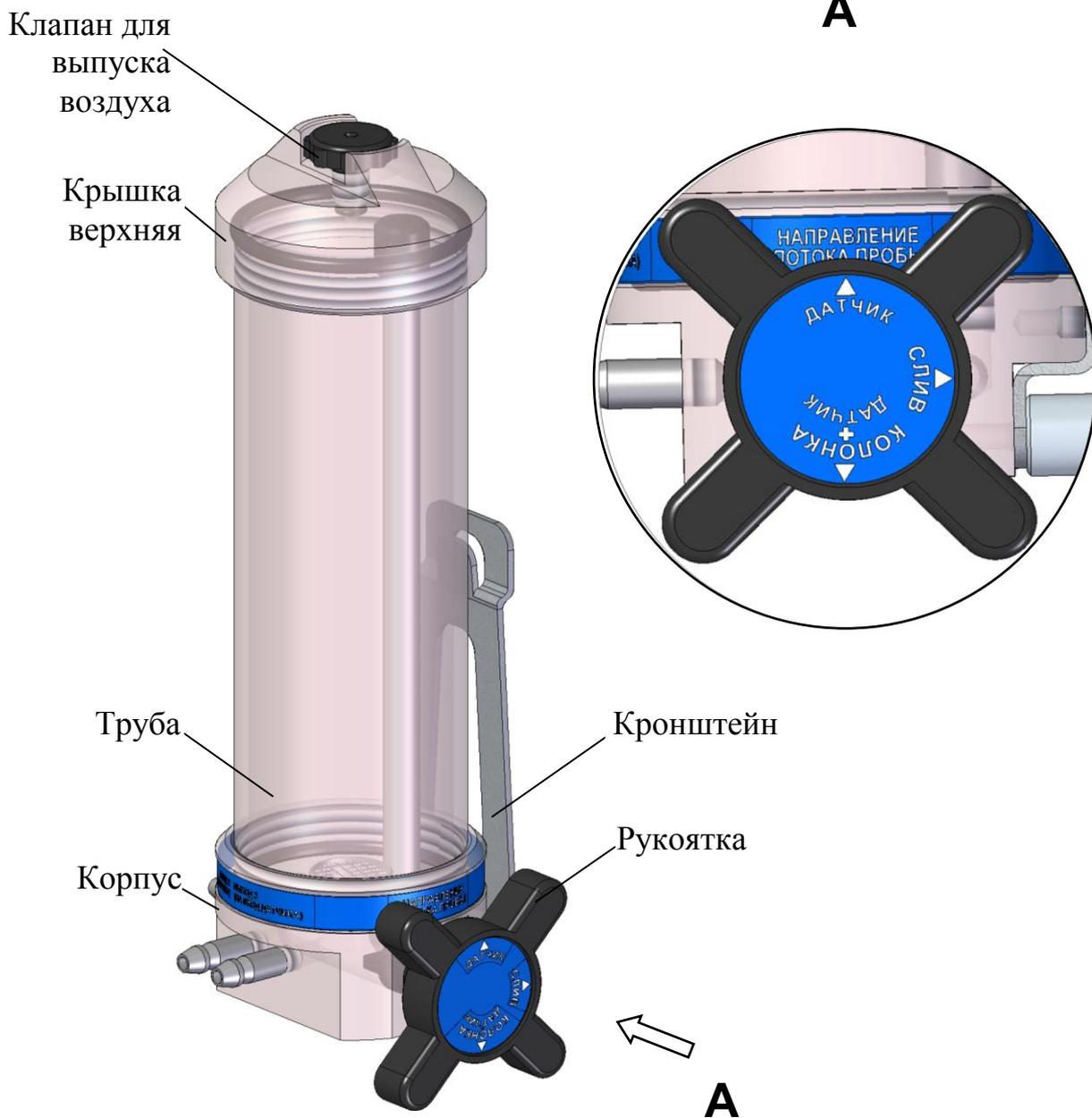


Рисунок 1.2

## 2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные параметры и технические характеристики приведены в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование параметра	Значение параметра
1 Температура анализируемой водной среды, °С	от 0 до плюс 75
2 Давление анализируемой среды, МПа, не более	0,1
3 Расход анализируемой водной среды через колонку, см <sup>3</sup> /мин	от 100 до 1000
4 Габаритные размеры, мм, не более	90×70×200
5 Масса (без учета фильтрующего материала), кг, не более	0,3
6 Наружный диаметр входного и выходного штуцеров, мм, не более	6
7 Средний срок службы (с учетом замены изделий с ограниченным ресурсом), лет, не менее	10

## 3 ИСПОЛЬЗУЕМЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Материалы, применяемые при изготовлении колонки, указаны в таблице 3.1.

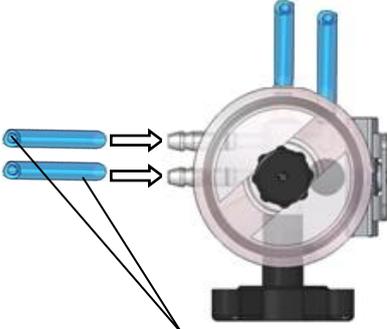
Таблица 3.1

Наименование основных деталей	Материал
Клапан для выпуска воздуха, рукоятка	Полипропилен
Крышка верхняя, корпус	ГОСП
Труба	PLEXIGLAS XT (оргстекло)
Кронштейн	Сталь Ст3пс1
Штуцер входной и штуцер выходной	Нержавеющая сталь 12Х18Н10Т
Трубки	ПВХ СТ-18
Кольца уплотнительные (типоразмер по ГОСТ 9833-73):	Резина
<ul style="list-style-type: none"> <li>• 003-006-19;</li> <li>• 046-052-36.</li> </ul>	

## 4 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ

Подготовка колонки к работе – в соответствии с таблицей 4.1.

Таблица 4.1

Наименование операции	Выполнение операции
Получение колонки	Вскрыть упаковку и проверить комплектность. Убедиться в сохранности упакованных изделий.
Установка колонки	<p>Установить колонку вертикально или на панель, в соответствии с руководством по эксплуатации на кондуктометр.</p> <div style="text-align: center;">  <p>Несущая панель НП603 ВР41.08.100</p> </div>
Подсоединение трубок	<p>1 Подсоединить к штуцерам колонки <b>«ВХОД 2 (НА ВЫХОД ДАТЧИКА)»</b> и <b>«ВЫХОД 2 (НА ВХОД ДАТЧИКА)»</b> гибкие трубки (например, трубки ПВХ СТ-18) с внутренним диаметром от 4 до 5,5 мм.</p> <div style="text-align: center;">  <p>Трубки ПВХ СТ-18 Ø<sub>внутр.</sub> 4×1,5</p> </div> <p><b>ВНИМАНИЕ: УБЕДИТЬСЯ, что поток анализируемой водной среды в пробоотборной трубке перекрыт!</b></p> <p>2 Подсоединить колонку к пробоотборной трубке с наружным диаметром от 5 до 6 мм с помощью трубки ПВХ СТ-18 Ø<sub>внутр.</sub> 4×1,5, входящей в состав колонки.</p> <p><b><u>Примечание</u></b> – При работе с кюветой подсоединить трубки, входящие в комплект инструментов и принадлежностей ВР41.02.300 кюветы, к штуцерам колонки <b>«ВХОД 2 (НА ВЫХОД ДАТЧИКА)»</b> и <b>«ВЫХОД 2 (НА ВХОД ДАТЧИКА)»</b>.</p>

Продолжение таблицы 4.1

Наименование операции	Выполнение операции
Загрузка смолы	<p>Для загрузки смолы необходимо:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– отвернуть верхнюю крышку колонки, удерживая колонку за трубу;</li> <li>– загрузить в трубу колонки ионообменную смолу (например, КУ 2-8), приготовленной по стандартной методике;</li> <li>– установить на место верхнюю крышку.</li> </ul> <p><b>1 ВНИМАНИЕ: НЕ ПРИКЛАДЫВАТЬ ЧРЕЗМЕРНОЕ УСИЛИЕ при наворачивании верхней крышки во избежание повреждения трубки колонки!</b></p> <p><b>2 ВНИМАНИЕ: Уровень объема смолы в трубе должен быть в пределах от 3/4 до 4/5 от ее объема!</b></p> <p><b>3 ВНИМАНИЕ: КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЗАГРУЖАТЬ в колонку сухие фильтрующие материалы и осуществлять в дальнейшем их увлажнение непосредственно в колонке! ЗАПОЛНЕНИЕ КОЛОНКИ ВОЗМОЖНО ТОЛЬКО ВЛАЖНЫМ МАТЕРИАЛОМ!</b></p>
Очистка анализируемой водной среды	<p>Повернуть рукоятку в положение «<b>КОЛОНКА + ДАТЧИК</b>». Направить трубку, соединенную со штуцером «<b>ВЫХОД 2 (НА ВХОД ДАТЧИКА)</b>», в емкость для сбора анализируемой водной среды.</p> <p>Обеспечить свободный слив из колонки.</p> <p>Подать анализируемую водную среду.</p> <p>Проверить герметичность соединений.</p>
Проведение измерений	В соответствии с руководством по эксплуатации на кондуктометр.

**Примечание** – Направление потока анализируемой водной среды зависит от положения рукоятки:

– «**СЛИВ**» – поступающая от пробоотборника анализируемая водная среда сливается помимо колонки (очистка анализируемой водной среды не осуществляется);

– «**ДАТЧИК**» – анализируемая водная среда поступает в кювету помимо колонки (очистка анализируемой водной среды не осуществляется);

– «**КОЛОНКА+ДАТЧИК**» – анализируемая водная среда через колонку поступает в кювету (очистка анализируемой водной среды осуществляется).

## 5 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

**ВНИМАНИЕ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ** применять при обслуживании колонки органические растворители, разрушающие материал колонки PLEXIGLAS XT!

В случае необходимости промывка колонки осуществляется дистиллированной водой или мягким моющим средством.

**Примечание** – В качестве мягкого моющего средства можно использовать мыльный раствор: 40 - 50 г стружки мыла по ГОСТ 28546-2002 растворить в 300 - 400 см<sup>3</sup> горячей воды.

## 6 СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Колонка ионно-обменная ИОК603 ВР41.08.200 упакована ООО «ВЗОР» согласно требованиям, предусмотренным в действующей технической документации.

\_\_\_\_\_

должность

личная подпись

расшифровка подписи

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## 7 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Колонка ионно-обменная ИОК603 ВР41.08.200 изготовлена и принята в соответствии с действующей технической документацией и признана годной для эксплуатации.

*Начальник ОТК*

М.П.

\_\_\_\_\_

личная подпись

\_\_\_\_\_

расшифровка подписи

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 20 \_\_\_\_\_ г.

## 8 ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

8.1 Гарантийный срок эксплуатации колонки, поставляемой по территории Российской Федерации, – 18 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 24 месяцев со дня отгрузки со склада предприятия-изготовителя (с учетом замены изделий с ограниченным ресурсом).

8.2 Гарантийный срок эксплуатации колонки, поставляемой на экспорт, – 12 месяцев со дня ввода в эксплуатацию, но не более 18 месяцев с момента отгрузки со склада предприятия-изготовителя (с учетом замены изделий с ограниченным ресурсом).

8.3 Изготовитель обязан в течение гарантийного срока бесплатно ремонтировать колонку при выходе ее из строя.

8.4 Гарантийные обязательства прекращаются при:

- нарушении условий транспортирования, хранения и эксплуатации изделия;
- наличии признаков несанкционированного ремонта;
- механических повреждениях по вине потребителя.

8.5 В гарантийный ремонт принимается колонка в упаковке, обеспечивающей сохраняемость колонки при ее транспортировании и хранении, в комплекте с настоящей этикеткой и оригиналом рекламации.

8.6 Гарантийные обязательства не распространяются на изделия с ограниченным ресурсом, подверженные износу при нормальной эксплуатации колонки:

- кольца резиновые уплотнительные;
- трубки ПВХ СТ-18.

## 9 СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ

В случае выявления неисправности в период гарантийного срока потребитель должен предъявить рекламацию в письменном виде по адресу:

E-mail: service@vzor.nnov.ru

Телефон/факс: (831) 229-68-44

Почтовый адрес: 603000 г. Н. Новгород, а/я 80, ООО «ВЗОР».

## **10 СВЕДЕНИЯ О СОДЕРЖАНИИ ДРАГОЦЕННЫХ МАТЕРИАЛОВ**

В конструкции колонки отсутствуют драгоценные материалы.

## **11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ**

11.1 Транспортирование колонки в упаковке предприятия-изготовителя в условиях 5 по ГОСТ 15150-69 при температуре от минус 20 до плюс 50 °С по правилам и нормам, действующим на каждом виде транспорта.

11.2 Хранение колонки в упаковке предприятия-изготовителя в условиях 1 по ГОСТ 15150-69.